НАРКОММАШ СССР.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ВСЕСОЮЗНЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ТРЕСТ ПО ВЫЯВЛЕНИЮ, РЕМОНТУ и РЕАЛИЗАЦИИ ДЕМОНТИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



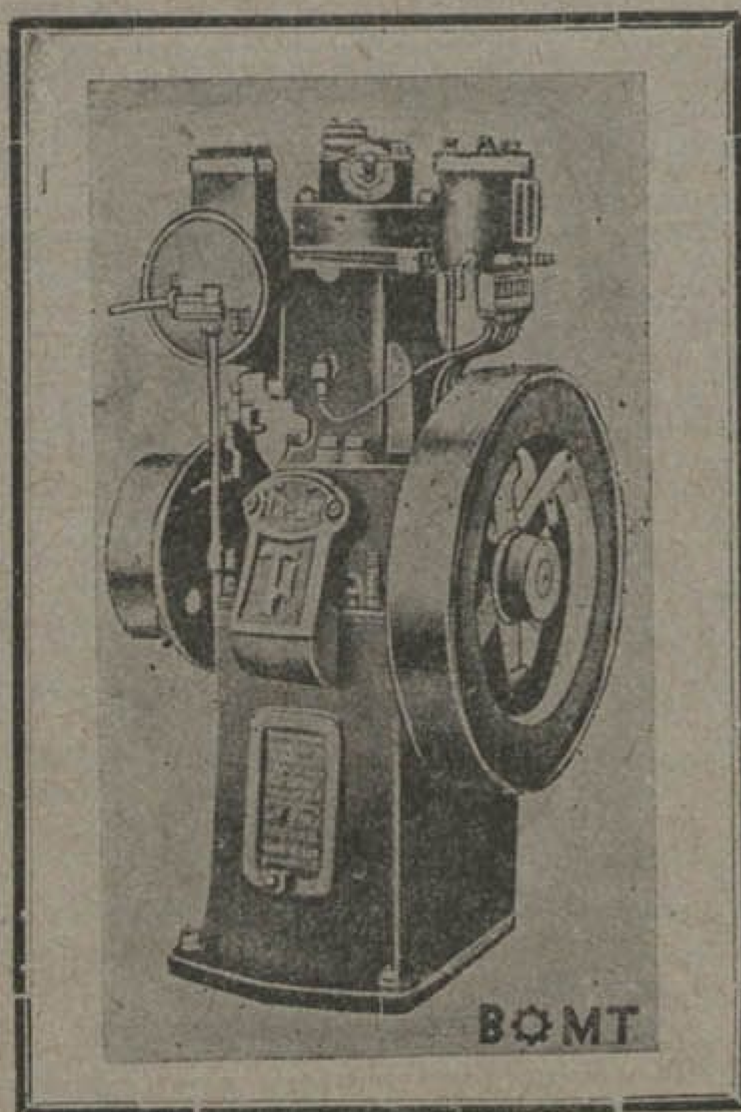
„РЕММАШТРЕСТ"

БЕЛОРУССКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНТОРА

С АГЕНТСТВОМ В ГОР. СМОЛЕНСКЕ
Г. МИНСК, ИНТЕРНАЦИОНАЛЬНАЯ, 2. ТЕЛЕФОН 23-727
К. К. СЧ. № 43009 в БЕЛКОНТОРЕ ГОСБАНКА г. МИНСК

ИНФОРМАЦИОННЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ

№ 1



НАЛИЧИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, ИМЕЮЩЕГОСЯ ДЛЯ ПРОДАЖИ НА 15 ФЕВРАЛЯ 1939 года

Настоящий бюллетень аннулирует все ранее выпущенные бюллетени за 1938 год

ИЗДАНИЕ БЕЛОРУССКОЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ КОНТОРЫ РЕММАШТРЕСТА 1939 г.

ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЕЙ:

1. При телеграфных запросах просим ссылаться на № карточки, краткое наименование оборудования и количество, указывая свой телеграфный адрес.
2. При телеграфных запросах обязательно оплачивайте ответных 10 слов.
3. В письменных запросах—сделайте полностью выписку требуемого объекта с добавлением дополнительных нужных Вам данных по объекту, указав свой почтовый адрес, номер расчетного счета, где, в каком банке и станцию назначения груза.
4. Командируемые представители для покупки оборудования должны быть снабжены доверенностью на право заключения сделки.

   Выезд их только после нашего подтверждения о наличии и брони оборудования за Вами.
5. Кроме оборудования, указываемого в настоящем информационном бюллетене, можем предложить оборудование из наличия других контор системы Реммаштреста по Вашему запросу.
6. Оборудование, требующее ремонта, может быть по соглашению с покупателем и за особую плату, отремонтировано Реммаштрестом.

Белорусская к-ра РЕММАШТРЕСТА

НАРКОММАШ—СССР

ВСЕСОЮЗНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ТРЕСТ
ПО ВЫЯВЛЕНИЮ, РЕМОНТУ и РЕАЛИЗАЦИИ ДЕМОНТИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РЕММАШТРЕСТ

БЕЛОРУССКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНТОРА
С АГЕНСТВОМ В г. СМОЛЕНСКЕ

Адрес конторы: г. Минск, Интернациональная, 2. Тел. № 23-727.
Расчетный счет 43009 в Белорусской конторе Госбанка
Адрес Агентства: г. Смоленск, Социалистическая, 4. Тел. 3-08-57.

ОБОРУДОВАНИЕ, ИМЕЮЩЕЕСЯ ДЛЯ ПРОДАЖИ

ПО СОСТОЯНИЮ НА 15 ФЕВРАЛЯ 1939 г.

Настоящий бюллетень аннулирует все ранее выпущенные бюллетени и информационные листки за 1938 год

ИЗДАНИЕ БЕЛОРУССКОЙ КОНТОРЫ РЕММАШТРЕСТА
МИНСК 1939

ОГЛАВЛЕНИЕ

ПО БЕЛОРУССКОЙ КОНТОРЕ РЕММАШТРЕСТА

	Стр
1. Паровые машины	6
2. Котлы паровые	6
3. Двигатели нефтяные	6
4. Двигатели разные	7
5. Насосы центробежные	7
6. Насосы разные	8
7. Генераторы	8
8. Электромоторы	8
9. Динамомашины	9
10. Масляные выключатели и реостаты	9
11. Разное электрооборудование	9
12. Сварочное оборудование	10
13. Токарные станки	10
14. Токарно-винторезные станки	11
15. Сверлильные станки	11
16. Строгальные станки	11
17. Станки металлорежущие разные	12
18. Краны подъемные и блоки	12
19. Лебедки разные	14
20. Вагоны, платформы, вагонетки и скаты	14
21. Лабораторное, контрольно-измерительное оборудование и весы	14
22. Строймеханизмы и дорожные машины	14
23. Текстильное оборудование	—
24. Машины для производства стройматериалов	17
25. Станки по дереву	17
26. Пищевкусовое оборудование	17
27. Коммунальное оборудование	18
28. Разное машинное оборудование	18

ПО СМОЛЕНСКОМУ АГЕНСТВУ РЕММАШТРЕСТУ

	20
29. Паровые машины	20
30. Локомобили	20
31. Двигатели нефтяные	21
32. Двигатели разные	21
33. Насосы центробежные	21
34. Насосы разные	21
35. Трансформаторы тока	21
36. Масляные выключатели и реостаты	22
37. Разное электрооборудование	22
38. Револьверные станки	22
39. Сверлильные станки	22
40. Строгальные станки	22
41. Станки металлорежущие разные	23
42. Лебедки разные	23
43. Весы, лабораторное и контрольно-измерительное оборудование	23
44. Строймеханизмы и дорожные машины	23
45. Трансмиссионное оборудование	23
46. Лесопильное оборудование, станки по дереву и бумажно целлюлозное оборудование	24
47. Кожевенно-обувное оборудование	25
48. Стекольное оборудование	25
49. Пищевкусовое оборудование	25
50. Коммунальное оборудование	25

Ответственный за выпуск КОСОВСКИЙ **Тех. редактор ЛЕНКЕВИЧ И. Н.**

Типография АН БССР Уп. Минобллита № 276 Тираж 1000 экз. Заказ № 57.

Белорусская Техническая контора „РЕММАШТРЕСТА“

г. Минск, Интернациональная, 2. Расчет. счет 43009 в Минском Госбанке. Тел. 23-727

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования.	%% износа	Колич.	Цена за штуку руб.	Местонахождение оборудов.
		Группа I. ПАРОВЫЕ МАШИНЫ				
1	4904	**ПАРОВАЯ МАШИНА,** вертикальная, фирмы „Бромлей“, одноцилиндровая. Мощность 45 НР, 250 оборотов в минуту. Д—маховика 800×200 мм., Давление 12 атм. Золотник цилиндрический. Без конденсатора. Все детали на лицо. Требует среднего ремонта	40	1	2940	Толочино
2	4846	**ТОЖЕ,** горизонтальная, „Компаунд“, з-да „Шихау Эльбинг Пруссия“. Мощность 45 НР; 150 оборотов, давление 12 атм. Ход поршня 250 мм. Д—маховика 2200×350 мм. С конденсатором. Комплектная. Требует ремонта.	35	1	3020	Быхов
		Группа 2. КОТЛЫ ПАРОВЫЕ				
3	4844	**КОТЕЛ ПАРОВОЙ** судовой „Шотландский“. Год постройки и завод изготовления неизвестны. Пов. нагр. 50 кв. м. Остановлен при рабочем давлении 8 атм. Котельной книги нет. Требует ремонта и испытания	45	1	4151	„
4	1280/1	**КОТЕЛ ПАРОВОЙ,** паровозный, тип „Т“, Коломенского завода, выпуска 1904 года. Разрешен. рабочее давление 6 атм. Полная поверхность нагрева 132 кв. м. Дымогарных труб 184 шт. Д—46 мм. длиной 4210 мм. Требует замены части дымогарных труб, грязевого кольца и топки. Требует капитального ремонта	70	1	6438	Минск
5	1280/2	**КОТЕЛ ПАРОВОЙ,** паровозный, тип „Т“ Коломенского з-да, выпуска 1903 г. Разрешенное раб. давление 6 атм. Полная поверхность нагрева 141 кв. м. Дымогарных труб 230 шт. Д—41 мм. длина 4000 мм. Требует замены части дымогарных труб и топки. Требует капитального ремонта	70	1	6882	„
6	4973	**КОТЕЛ ПАРОВОЙ** сист. „Шотландский“—оборотный, поверхность нагрева 24,3 кв. м., с арматурой, гарнитурой и дымовой трубой. Д—400 мм., длиной 17,4 м. трубы (дымовой)—10%. Котел может быть использован как водогрейный	60	1	3998	„
		Группа 4. ДВИГАТЕЛИ НЕФТЯНЫЕ				
7	825/5	**ДВИГАТЕЛЬ НЕФТЯНОЙ** 2-х цилиндровый вертикальный, вып. Каломенского з-да, 2-х тактный. Мощность 25 лош. сил., 540 оборотов в минуту. Требует расточки цилиндров, замены поршней, проточки коленчатого вала	50	1	960	„

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования	%% износа	Колич.	Цена в руб. за единицу	Местонахождение оборудования
8	4903	**ДВИГАТЕЛЬ НЕФТЯНОЙ** з-да „Вестингауз" одноцилиндровый, 4-х тактный, мощностью 25—27 лош. сил.—250 обор. в минуту. Требует капитального ремонта: расточки цилиндров и доделки поршня	60	1	980	Минск
9	3090	**ДВИГАТЕЛЬ НЕФТЯНОЙ** горизонтальный завода „Урсус" мощностью 7НР число оборотов в минуту 320 маховиков 2, шкив Д—400×270 мм. Требует ремонта	25	1	830	„
		Группа 5. ДВИГАТЕЛИ РАЗНЫЕ				
10	4829	**ДВИГАТЕЛЬ БЕНЗИНОВЫЙ** фир. „Лангензин—Людель" 4-х цилиндровый, 4-х тактный. Мощность 10НР. Недостает магнето, карбюратора и свечей, Требует ремонта	35	1	300	„
11	5015	**ТОЖЕ** вып. Киевского з-да, 1936 г., мощность 6НР, 2200 об/мин, одноцилиндровый, вертикальный, стационарный. Недостает магнето, глушителя с трубой и свечей. Требует ремонта . .	40	1	539	„
		Группа 8. НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ				
12	4370	**НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ОДНОКОЛЕСНЫЙ** Д—нагнетательного отверстия 175 мм., производит. 390 куб. м. час, напор 19 м., оборотов 1450 в мин., потребн. мощн. 29 НР. На плите. Привод от мотора. Исправный. Без мотора . .	Новый	1	698	Борисов
13	312а	**ТОЖЕ ОДНОКОЛЕСНЫЙ**, консольного типа, Д—нагнет. отверстия 100 мм., производительность 108 куб. м., напор 30 м. Число оборотов 2000 в мин. Шкив Д—165×125. Требует ремонта .	25	1	222	Минск
14	113а	**ТОЖЕ ОДНОКОЛЕСНЫЙ** с 2-х сторонним подводом воды, Д—нагнетательного отверстия 125мм., производ. 125 куб./м. час., напор 32 м., оборотов 1145 в м. Требует ремонта . . .	40	1	275	„
15	02	**НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ОДНОКОЛЕСНЫЙ** завода „Борец", Д—всасывающего и нагнетательного отверстий 150 мм. Производительность 150 куб. м/час. Напор 20 м. Оборотов 1330 в минуту. На плите. Требует ремонта	25	2	260	„
16	4985	**ТОЖЕ 2-Х КОЛЕСНЫЙ** Горловского з-да Д—всасывающего патрубка 120 мм., Д—нагнетательного—100 мм., производит. 30 куб. м/час, напор 50 мтр., оборотов 1450 в минуту. Шкив Д—175×135 мм.	Новый	1	899	„
17	4479	**НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ 5-ТИ КОЛЕСНЫЙ** Д—патрубков 75 мм., производит 27 куб. м/час. Напор 41 м. Привод от ремня. Габарит 1300×400×500 мм. Бывший в деле	20	1	475	Быхов

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования	%% износа	Колич.	Цена за единицу в руб.	Местонахождение оборудования
18	3104	**НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ, 5-ТИ КОЛЕСНЫЙ** Д—патрубков 75 мм. производ. 27 куб./м. час. Напор 41 м. Привод от ремня. Габарит 1300×400×500мм. Быв. в деле	20	1	475	Минск
19	3104 ярл.	**НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ, 5-ТИ КОЛЕСНЫЙ** з-да им. Фрунзе. Д—нагнетательного и всасывающего патрубков 125 мм., производит. 90 куб. м/час, Напор 93 м. Оборотов 1450 в минуту. Отремонтирован	—	2	1847	„
		Группа 9. НАСОСЫ РАЗНЫЕ				
20	4528	**НАСОС ОДНОПЛУНЖЕРНЫЙ,** вертикальный, приводной, простого действия. Д—всасывающего и нагнетательного патрубков 100 мм., производит. 19,2 куб. мтр/час, напор 60 мтр, ход 250 мм., число оборотов 40 в минуту. Клапаны шаровые. Габарит 1200×1500×1000 мм. Исправный .	25	1	1332	Гомель
21	1342/4	**НАСОС ДИАФРАГМОВЫЙ** ручной, Д—всасывающего и нагнетательного патрубков 75 мм. Требует ремонта	60	1	29	Минск
		Группа 12. ГЕНЕРАТОРЫ				
22	К—2	**ГЕНЕРАТОР** 3-х фазного тока вып. з-да „Шкода", зав. № 533, тип Н—5870/2, 6300 вольт, 8000 кв. 3300 оборотов в минуту. Возбудитель 37 квт. 220 вольт. К генератору имеется: фундаментная плита, магнитный регулятор и шунтовой регулятор. К возбудителю имеется запасной якорь. Генератор в разобранном виде, требует замены 2-х секций обмотки статора . .	20	1	78000	Кувшиново
		Группа 14. ЭЛЕКТРОМОТОРЫ				
23	4622/с 4624/с 4625/с	**ЭЛЕКТРОМОТОР** 3-х фазного тока фирмы ASEA тип МС—85, 3000 вольт, 55 квт., 730 оборотов, короткозамкнутый, закрытый. Пробита одна секция	15	3	3603	Орехи
24	4621/с	**ТОЖЕ** отбита лапа. В остальном исправный .	30	1	2964	„
25	4626/с	**ТОЖЕ** сожжены 3 катушки . . .	40	1	2543	„
26	4633/с	**ТОЖЕ** завода „Электросила" тип APRV—240—750, 3000 вольт, 67,5 кв., 730 оборотов. Короткозамкнутый. Исправный	10	2	4368	„

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования	%% износа	Колич.	Цена за единицу в руб.	Местонахождение оборудования
		Группа 15. ДИНАМОМАШИНЫ.				
27	4279/с	**ДИНАМОМАШИНА** постоянного тока Бельгийской фирмы, с кольцами Доливо-Добровольского для делителя напряжения, 150 кв, 500 вольт, 300 амп. 300 оборотов. Число полюсов 3 пары. Габарит 3500×800×2200 мм. Требует ремонта .	50	1	6490	Быхов
28		**Группа 18. МАСЛЯНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ И РЕОСТАТЫ**				
	2784/1967	**РЕОСТАТ** пусковой к моторам 3-х фазного тока тип ИЛ—10 НР. Исправный . . .	25	1	29	Минск
29	2784/1967	**ТОЖЕ** тип ИЛ—7,5 НР. Исправный . .	25	1	29	"
30	2784/1969	**ТОЖЕ** тип ТМ2—10. Исправный . .	15	1	40	"
31	2784/1972	**ТОЖЕ** тип РР—1,5 НР. Исправный . .	25	1	29	"
32	2784/1973	**ТОЖЕ** тип ДАО. Исправный . . .	25	1	29	"
33	4653	**РЕОСТАТЫ** масляные пусковые фирмы „Сименс Шуккерт", тип 3300/3—1,15 на силу тока 14А, максимальная мощность 40 кв., бывший в употреблении	10	4	249	"
34	4564	**РЕОСТАТЫ** пусковые 3-х фазного тока тип ТМ2—1,8. Исправные	15	2	50	"
35	4569/4570	**РЕОСТАТЫ ПУСКОВЫЕ** 3-х ф. тока, с масленным охлаждением, тип ТМ2—56. Исправные .	15	3	50	"
36	4735	**РЕОСТАТ ПУСКОВОЙ.** масляный з-да ХЭМЗ № 5731 тип НР 17,5, максим. мощность 12 кв., напр. 152 в., сила тока 47, 5А. Исправный .	15	1	45	"
37	3344	**РЕОСТАТЫ МАСЛЯНЫЕ** з-да „Вольта" тип ДРО Исправные	20	2	20	"
		Группа 19. РАЗНОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.				
38	3107/74	**МАГНЕТО** чытырехцилиндровое, выпуска электрозавода СССР, правого вращения. Требует мелкого ремонта	10	1	243	"

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования	% % износа	Колич.	Цена за единицу в руб.	Местонахождение оборудования
39	3107/75	**ТОЖЕ** шистицилиндровое, левого вращения Требует мелкого ремонта	10	2	243	Минск
40	1342—1	**ТРАНСФОРМАТОР** понижающий (котельный) вып. треста „Техника безопасности". Напряжение 220/12 вол., мощность 300 ват	Новый	1	42	"
41	1342—4	**АМПЕРМЕТР** постоянного тока шкала 0—50 амп. Д—150 мм. Бывший в деле	30	1	17	"
42	1341—5	**ТОЖЕ** шкала 10—50 амп. Д—90 мм. Бывш. в деле	30	1	11	"
43	4608	**ЯЩИКИ ПУСКОВЫЕ МОТОРНЫЕ** фирмы ASEA Швеция, с масляными выключателями, вольтметрами, амперметрами и тр-рами тока. Разрывн. сила тока 1800 А, 3300 в. Бывший в употреблении	20	2	1420	Орехи
43	4634	**ЯЩИКИ ВЫСОКОВОЛЬТНЫЕ ПУСКОВЫЕ** фирмы Сименс Шуккерт, тип К—151—h,—350 кв. напряжение 3000 в. сила тока 10А с масляником, трансформатором тока и напряжения, 2-я реле, вольтметром, раз'еденителями. Быв. в употреблении	5	3	2347	"
44	4635	**ЯЩИКИ ПУСКОВЫЕ ВЫСОКОВОЛЬТНЫЕ МОТОРНЫЕ** фирмы ASEA, тип СВК—2-Д, напр. 3000 в, сила тока 30 А, с масляным выключателем, 2-я тр—ми тока, амперметром, вольтметром, нулевыми реле, тр-ром напряжения. Требует капитального ремонта	50	3	1232	"
45	4612	**ДИНАМОМЕТР.** Металлокомбината Харьков тип 2 № 46 для натяжения электролинии с делением 0—100—400 м. Нет стекла, покрыт налетом ржавчины. Требует проверки	—	1	77	Витебск
		Группа 20. СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
46	1341—1	**АЦЕТИЛЕНОВЫЙ ГЕНЕРАТОР** завода „Красный Автоген № 1" 1934 г., типа „Рекорд". Часовая производительность 1000 литр. единица зарядки 4 литра, полезный об'ем 80 литров. Комплектный	Новый	1	472	Кричев
		Группа 21. ТОКАРНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ				
47	2745	**ТОКАРНЫЙ СТАНОК** по металлу тип „САІ" Витебского Политехникума, В. Ц. 120 мм., РМЦ 600 мм., без ходового валика. В разобранном виде. На кронштейне шпинделя трещина заварена. На направляющих станины незначительные забои, требует среднего ремонта	40	1	550	Минск

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования	% % износа	Колич.	Цена за единицу в руб.	Местонахождение оборудования
48	2120	**ТОКАРНЫЙ СТАНОК** по металлу, выпуска Витебского Политехнического Техникума учен. тип, РМЦ—650 мм., ВЦ.—125 мм., без ходового винта с плоской станиной. Супорт имеет продольно-поперечное перемещение от руки. Шкив передней бабки смонтирован на шарикоподшипнике и имеет фрикционное переключение. Передний подшипник передней бабки конусный. В собранном виде со всеми частями. Исправный . .	15	1	1236	Минск
		Группа 22. ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ				
49	4976	**ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ** станок по металлу без ходового валика с ходовым винтом. Английской фирмы. РМЦ—1000 мм. ВЦ над станиной 160 мм. Высота выемки 140 мм. длина—230 мм. Ход поперечного супорта в ручную 185 мм. Шкив 4-х ступенчатый. Перебор простой. Станина с плоскими направляющими. Габарит 2200×600×1100мм. К станку имеется: контрпривод, 9 шт. сменных шестерен и поводковый патрон. Требует капремонта.	50	1	1137	„
		Группа 24. СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ				
50	5071	**ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ** станок на колонке, одношпиндельный. Наибол. Д—сверления 18 мм. Вылет 200 мм. Глубина сверления 140 мм. Привод от 3-х ступенчатого шкива. Скоростей 3. Подача в ручную. Габарит 850×400×1800 мм. Бывший в деле. Исправный. . . .	30	1	416	„
51	3199	**СВЕРЛИЛЬНЫЙ НАСТЕННЫЙ** станок с ручным приводом, Д—сверления до 15 мм. Исправный .	10	2	53	„
		Группа 27. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ ПО МЕТАЛЛУ				
52	3980	**ПРОДОЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫЙ СТАНОК** двухколонный, Хемницкого завода в Германии. Размер стола длина 3180 мм ширина 720. Длина хода стола 2200 мм, Число скоростей 1. Перемещение стола по рейке. Расстояние между стойками 1200 мм. Вертикальное перемещение поперечины наибольшее 500 мм. наименьшее 310 мм. Число супортов один. Поперечное перемещение супорта 700 мм. Число подач супорта 3. Подача автоматическая. Станок капитально отремонтирован. Без контрпривода	—	1	11000	„

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования	% % износа	Колич.	Цена за единицу в руб.	Местонахождение оборудования
53	4337	**ПОПЕРЕЧНО СТРОГАЛЬНЫЙ СТАНОК** „Шепинг" фирмы Henrieh Sonne, ход ползуна 200 мм. поперечный ход стола автоматический 250 мм., вертикальный ход резцового супорта в ручную 150 мм., размер стола 260×280 мм. Привод от 3-х ступенчатого шкива. Габарит 1200×900×1300 мм. Требует ремонта	40	1	870	Минск
		Группа 28. РАЗНЫЕ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ				
54	4488	**БОЛТОРЕЗНЫЙ ОДНОШПИНДЕЛЬНЫЙ** станок, выпуска завода им. Ленина. Наибольший Д—нарезки 25 мм, Д—отверстия шпинделя 40 мм., головка под радиальные плашки, привод от 3-х ступенчатого шкива. Габарит 1140×1100×1150 мм. Без плашек. Исправный	10	1	1290	„
55	2887	**ТОЖЕ ОДНОШПИНДЕЛЬНЫЙ.** Наибольший Д—нарезки 32 мм. Д—отверстии в шпинделе 45 мм. Наибольшая длина нарезки 280 мм. Головка под радиальные плашки. Скоростей 4. Шкив одноступенчатый. Габарит 1550×650×1430 мм. К станку имеется насос и 1 комплект плашек. Требует ремонта	45	1	1428	Гомель
56	5082	**БОЛТОРЕЗНЫЙ ОДНОШПИНДЕЛЬНЫЙ** станок выпуска завода „Большевик" в Кировске. Диаметр нарезок от 1/4 до 1". Диаметр шпинделя 35 мм. Головка под радиальные плашки. Шкив 3-х ступенчатый. Габарит 1300×1180×550 мм. К станку имеется насос для эмульсии и 3 комплекта плашек. Исправный	10	1	2258	Кричев
57	3093 / яр.	**ЭЛЕКТРОДРЕЛЬ** 3-х фазного тока, вып. з-да „Тремасс" тип 1—50. 120/210 в. 0,35 HP. Наибольший Д—сверления 25 мм. Исправная, отремонтирована	—	1	120	Минск
58	3092 / яр.	**ТОЖЕ** переменного тока фирмы „Сименс Шуккерт"—220 вольт. Наибольший Д—сверления 15 мм. Требует перемотки	60	1	90	„
59	3168 / яр.	**ДРЕЛЬ ГРУДНАЯ** ручная с американским патроном	Новая	5	86	„
		Группа 31. КРАНЫ, ПОДЪЕМНЫЕ МАШИНЫ, ДОМКРАТЫ, БЛОКИ и ТЕЛЬФЕРЫ				
60	4272	**КРАН ТИПА „ДЕРРИК"** жестконогий (металлические части) грузопод'емностью 2 тонны. Длина стрелы 11 метров. Исправный	25	1	1425	Быхов

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования	%% износа	Колич.	Цена за единицу в руб.	Местонахождение оборудования
61	2775	**БЛОК „ЛЮДЕРСА“** грузопод'емностью 1 тонна без цепей и нижнего крюка. В остальном исправный	10	1	71	Минск
62	5024	**ТОЖЕ** грузопод'емностью 1 тонна, с цепью Галля на подъем. Недостает тягальной (ручной) цепи	15	1	195	"
63	4986	**ТОЖЕ** грузопод. 1 тонна, вып. з-да Красный Блок с цепью Галля на подъем. Недостает тягальной цепи	15	1	195	"
64	4987	**ТОЖЕ** грузопод. 2 тон. с цепью Галля на подъем. Недостает тягальной цепи	20	1	297	"
65	5025	**ТОЖЕ** грузопод. 2 тон., с калиброван. цепью на подъем. Недостает тягальной цепи	20	1	275	"
66	5027	**ТОЖЕ** грузопод. 5 тон. с цепью Галля на подъем. Комплектный	10	1	570	"

ВАГОНЕТКИ „Коппеля“

емк. 0,75 mt^3, колея 750 мм.

на СТАЛЬНЫХ скатах

Износ 25% — 15 шт. по 815 руб.

Карт. № 1340—3

КОЛЕСА вагонеточные

Чугунные. Д—350 мм.

ОБРАБОТАННЫЕ НОВ. 148 шт. по 55 р.

Карт. 1340—5

№№ п/п.	№№ карт.	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования	%% износа	Колич.	Цена за единицу в руб.	Место-нахождение оборудов.
		Группа 32. ЛЕБЕДКИ РАЗНЫЕ				
67	4356	**ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ ОДНОБАРАБАННАЯ** диаметр барабана—300 мм., длина 500 мм. грузоподъемностью 5 тонн.	Новая	1	765	Бобруск
68	4240	**ТОЖЕ 2-х БАРАБАННАЯ** грузоподъемностью 2×1,25 тонн. Барабаны Д—300×450 мм. Шкив Д—1050×150 мм. Габарит 2000×1300×1100 мм. Исправная. Комплектная	5	2	3020	Минск
		Группа 37. ВАГОНЫ, ПЛАТФОРМЫ, ВАГОНЕТКИ, ТЕЛЕЖКИ и СКАТЫ				
69	4992	**ТРАКТОРНАЯ ПРИЦЕПКА** с бортами, безрессорная, на железных колесах, 2-х осная, грузоподъемностью 3 тонн. Площадка 3500×1600 мм. Высота борта 610 мм. Бывшая в деле. Нет роликовых подшипников и колпаков на ступицы. Необходимо заменить подушку переднего хода и исправить борта.	40	1	713	Крупки
70	1340—3	**ВАГОНЕТКИ СИСТЕМЫ** „Коппеля" емк. 0,75 куб. мтр., колея 750 мм., на **стальных** скатах. Быв. в деле. Требует мелкого ремонта	25	15	815	Кричев
71	1340—5	**КОЛЕСА ВАГОНЕТОЧНЫЕ** чугунные Д—350 мм. Д—отверстия для оси 45 мм. Обработанные	Новые	148	55	"
72	2716	**СКАТЫ ЖЕЛЕЗНЫЕ** для ручной тележки Д—обода 460 мм., ширина 75 мм., между центрами обода 840 мм., Д—оси 40 мм.	"	2	10	Минск
		Группа 39. ЛАБОРАТОРНОЕ, КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ и ВЕСЫ				
73	3045	**ВЕСЫ „ПАРОВА"** для определения крахмальности картофеля	"	2	117	"
74	2211 1730	**ЦЕНТРОФУГА ЛАБОРАТОРНАЯ** ручная завода Лабораторного оборудования им. XIII год Октября в Киеве. Габарит 750×500×200 мм. Исправная	"	2	102	"
		Группа 40. СТРОЙМЕХАНИЗМЫ и ДОРОЖНЫЕ МАШИНЫ				
75	5029	**ШТУКАТУРНАЯ МАШИНА** „Коопутиловец", с с электромотором 2.2 кв., 127/220 в. с тележкой для перемещения. Исправная	10	1	2000	"
76	4301	**ТОЖЕ** з-да „Коопутиловец" с электромотором 2,2 квт. 127/220 в. с тележкой для перемещения	Новая	1	2200	"
77	4992	**КАТОК ДОРОЖНЫЙ ПРИЦЕПНОЙ** 3—5 тонн, Д—барабана 1500 мм., ширина 1200 мм. С отвесом и прицепом. Разбиты штурвалы винтов для поджима тормаза, нет пружин оттяжки тормаза	10	1	1597	Крупки
78	5030	**СТАНОК РУЧНОЙ ДЛЯ ГНУТЬЯ АРМАТУРНОГО** железа до 25 кв. мм. сечения. Плита 500×300 мм. Бывший в деле. Исправный	5	2	61	Минск

№№ п/п.	№№ карт.	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования	%% износа	Колич.	Цена за единицу в руб.	Местонахождение оборудов.
79	03	**НОЖИ К ГРЕЙДЕРУ** легкого типа. Длина 1850 мм.	Нов.	2	30	Минск
80	3205	**ПУЛЬВЕРИЗАТОРЫ** для побелочных работ тип „Эконом" Отремонтированы. Без манометра и шланга	—	2	182	„
		Группа 41. ТРАНСМИССИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
81	4573	**ШКИВ КАНАТНЫЙ** разъемный Д—1225×730 мм., на 10 ручьев шириной 55 мм. на вал Д 210 мм. .	Нов.	1	1089	Н-Борисов
82	3911	**ШКИВ ЧУГУННЫЙ** цилиндрический разъемный, Д—620×250—55 мм.	„	1	140	Н-Белица
83	4473	**ТОЖЕ** Д— 680×300— 65 мм. Исправный .	5	1	99	Минск
84	4007	**ТОЖЕ** Д— 320×300— 70 мм. . .	Нов.	1	54	„
		ТОЖЕ Д— 580×230— 90 мм. . .	„	1	78	„
		ТОЖЕ Д— 280×170— 70 мм. . .	„	1	31	„
		ТОЖЕ Д— 580×260— 90 мм. . .	„	1	88	„
		ТОЖЕ Д— 280×170— 70 мм. . .	„	1	31	„
		ТОЖЕ 470×170— 60 мм. . .	„	1	59	„
85	4319	**ТОЖЕ** Д— 900×100— 60 мм. . .	„	1	100	„
86	4180	**ТОЖЕ** Д— 300×175— 50 мм. . .	„	12	55	„
87	4183	**ТОЖЕ** Д— 400×150— 50 мм. . .	„	8	62	„
88	4181	**ТОЖЕ** Д— 400×100— 40 мм. . .	„	7	52	„
89	4184	**ТОЖЕ** Д— 400×175— 50 мм. . .	„	6	72	„
90	4187	**ТОЖЕ** Д— 500×125— 40 мм. . .	„	28	72	„
91	4188	**ТОЖЕ** Д— 500×150— 40 мм. . .	„	12	72	„
92	4185	**ТОЖЕ** Д— 400×200— 50 мм. . .	„	12	72	„
93	4182	**ТОЖЕ** Д— 400×125— 40 мм. . .	„	16	62	„
94	06	**ТОЖЕ** Д—1200×145— 80 мм. . .	„	1	116	„
95	4186	**ТОЖЕ** Д— 500×100— 40 мм. . .	„	31	62	„
96	1341- 8	**ТОЖЕ** Д—1200×290— 80 мм. . .	10	2	196	Кричев
97	1341- 9	**ТОЖЕ** Д—1200×290— 90 мм. . .	10	1	196	„
98	1341-10	**ТОЖЕ** Д—1200×290—120 мм. . .	10	1	196	„
99	1341-11	**ТОЖЕ** Д— 850×180— 60 мм. . .	10	2	112	„
100	1341-12	**ТОЖЕ** Д— 660×160— 70 мм. . .	10	1	78	„
101	1341-13	**ТОЖЕ** Д—2000×350—120 мм. . .	10	2	1155	„
102	1341-14	**ТОЖЕ** Д— 680×300—100 мм. . .	10	1	111	„
103	1341-15	**ТОЖЕ** Д—1250×400—140 мм. . .	10	1	319	„
104	1341-16	**ТОЖЕ** Д—1300×290— 90 мм. . .	10	1	200	„
105	1341-17	**ТОЖЕ** Д—1200×250— 90 мм. . .	10	1	196	„
106	1341-18	**ТОЖЕ** Д—1200×300— 80 мм. . .	10	1	280	„
107	1341-19	**ТОЖЕ** Д—1200×160— 80 мм. . .	10	2	133	„
108	4539	**ТОЖЕ** с цилиндрич. ободом, цельный Д—900× ×150—72 мм.	20	1	99	Минск

№№ п/п.	№№ карт.	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования	%% износа	Колич.	Цена за единицу в руб.	Местонахождение оборудов.
109	4538	**ТОЖЕ** Д— 765 × 120 — 52 мм.	20	1	72	Минск
110	4453	**ТОЖЕ** Д—1400 × 200 — 74 мм.	5	1	310	Мозырь
111	4454	**ТОЖЕ** Д—1400 × 200 — 110 мм.	5	1	310	"
112	4118	**ТОЖЕ** Д— 600 × 320 — 80 мм.	Нов.	2	89	Минск
113	4118	**ТОЖЕ** Д— 600 × 400 — 80 мм.	"	1	89	"
114	4147	**ТОЖЕ** Д—1160 × 120 — 80 мм. Исправный	5	1	93	"
115	4477	**ТОЖЕ** Д— 800 × 450 — 100 мм.	Нов.	1	204	Быхов
116	4475	**ТОЖЕ** Д—1200 × 225 — 230 мм.	"	1	140	"
117	4476	**ТОЖЕ** Д— 800 × 600 — 120 мм.	"	1	155	"
118	08	**ТОЖЕ** Д—1200 × 70 — 95 мм.	—	1	116	Минск
119	175 яр.	**ТОЖЕ** Д— 730 × 700 — 95 мм.	—	1	181	"
120	4831	**ТОЖЕ** Д— 125 × 100 — 32 мм.	—	425	8	"
121	477	**МУФТЫ ПРОДОЛЬНО-СВЕРТНЫЕ** на вал Д—125 мм.	Нов.	2	90	"
122	2203	**ТОЖЕ** на вал Д—85 мм.	—	1	50	"
123	2126	**ТОЖЕ** на вал Д—100 мм.	—	2	75	"
124	2201	**МУФТЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ** на вал 110 мм.	Нов.	4	90	"
125	04	**КОРОБКИ СТЕННЫЕ,** размер 330 × 240 мм.	"	5	8	"
126	382	**ПЛИТЫ ПОД ПОДШИПНИКИ** скольжения:				
		а) Общая длина 460 мм. ширина 130 мм. место для подшипника 265 мм.	—	3	15	"
		б) Общая длина 540 мм. ширина 130 мм. место для подшипника 300 мм.	—	1	15	"
127	1840	**ПЕРЕВОДЫ** контрприводов для ремней с упорными кольцами и вилками. Длина 1300 мм.	Нов.	10	6	"
128	323	**КРОНШТЕЙНЫ** чугунные стенные, вылет 920 мм. ширина полки 145 мм. длина 500 мм.	"	5	15	"
129	1800	**ТОЖЕ** вылет 800 мм. Исправные	15	2	43	"
130	2258	**ВАЛ КОНТРПРИВОДА** длина 1100 мм. Д—40 мм. со шкивом 260×70×40 мм. Исправный	10	1	32	"
131	1198	**ТОЖЕ** длина 800 мм. Д—30 мм. с 3-х ступенчатым шкивом Д—170×40×30 мм. Исправный	10	1	15	"
132	2257	**ТОЖЕ** длина 750 мм. Д-25 мм. со шкивом Д—175×75 мм.	10	1	22	"
133	1198	**КОНТРПРИВОД** состоит из 3-х ступенчатого шкива Д—240, 200, 160 мм. и 3-х шкивов Д—250—140 мм. С кронштейнами	Нов.	1	283	"
		РОЛИКОПОДШИПНИКИ исправные, размеры:				
134	4880	97 × 76 × 71 мм.	"	3	16	"
135	4881	99 × 90 × 76	"	11	16	"
136	4882	170 × 80 × 40	"	2	47	"
137	4883	140 × 80 × 25	"	2	15	"
138	4884	70 × 29 × 30	"	8	8	"

№№ п/п.	№№ карт.	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования	% % износа	Колич.	Цена за единицу в руб.	Место нахождение оборудов.
139	4885	47 × 20 × 16 мм.	Нов.	14	5	Минск
140	4886	53 × 22 × 21 „	„	3	8	„
141	4887	90 × 50 × 21 „	„	1	8	„
142	4888	88 × 38 × 25 „	„	2	8	„
143	4889	44 × 42 × 28 „	„	2	4	„
144	1341- 6	**ПОДШИПНИКИ „СЕЛЛЕРСА“** с чугунными вкладышами, Д—вала 90 мм.	„	10	59	Кричев
		Группа 42. МАШИНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТРОЙМАТЕРИАЛОВ				
145	4354	**ГЛИНОМЯЛКА** одновальная с внешним приводом, завода им. Сталина в Бобруйске. Наружный Д—лопастей смесительного вала 270 мм. Длина деревянного корыта 3000 мм. Диам. шкива 900×150 мм. Число оборотов вала 30 в минуту. Бывшая в деле	30	1	1480	Бобруйск
		Группа 46. СТАНКИ ПО ДЕРЕВУ				
146	5057	**СТРОГАЛЬНЫЙ СТАНОК** по дереву-фуганок завода им. 26 Коммунаров в г. Тбилиси. Стол 2000 × 420 мм. Найбольш. ширина строгания 400 мм. Быв. в деле. Исправный	10	1	600	Минск
147	5058	**ЦЕПНО-ДОЛБЕЖНЫЙ** станок выпуска з-да им. Чичерина, электрофицированный, стол допускает наклон. Ширина гнезда 6—16 мм., наименьшая длина 35 мм, наибольшая глубина 175 мм. С 2-мя электромоторами. В полном сборе. Исправный	10	1	5454	„
148	1342- 3	**СТАНОК КРУГЛОПИЛЬНЫЙ МАЯТНИКОВЫЙ** (привод ременно электрофицированный). Длина маятника 1700 мм. Д—пилы 600—700 мм. Шкив Д—180 × 80 мм. Без электромотора	Нов.	1	386	„
149	5028	**ЭЛЕКТРОРУБАНКИ РУЧНЫЕ** выпуска Электромастерской Ленмашпромсоюза тип ЭРБ вып. 1937 г. 3-х ф. тока 220/127 вольт., число оборотов 6600 в минуту	„	2	440	„
150	4144	**ЭЛЕКТРООТВЕРТКА** з-да Электростройпрома, Ленинград тип ТКО 3-х ф. тока 127/220 вол., 0,4 кв. 500 оборотов	„	1	294	„
151	3043	**ВАЛИКИ ПОДАЮЩИЕ** к лесопильной раме.				
		а) Общая длина 770 мм. рабочая часть 500 мм. отверстие для вала 63 мм.	„	2	17	„
152	3043	б) **ТОЖЕ** общая длина 660 мм. рабочая часть 350 мм., отверстие для вала 55 мм.	„	2	17	„
		Группа 52. ПИЩЕВКУСОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
153	2308	**МАСЛООБРАБОТНИКИ** ручные. Д—стола 1100 мм. Число оборотов 50 в минуту	„	2	170	„
154	2810	**ШИНКОВКА** с горизонтальными 7-ми ножевым диском Д—500 мм. Приводныя	„	1	300	„

№№ п/п.	№№ карт.	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования	%% износа	Колич.	Цена за единицу в руб.	Место нахождение оборудов.
		Группа 53. КОММУНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
155	4290	**КОТЕЛ СЕКЦИОННЫЙ** для водяного отопления системы „Стреля" 9-ти секционный с верхним горением. Поверхность нагрева 9,9 кв. м. Бывший в деле. Требуется перемонтаж в связи с изъятием 3-х негодных секций из числа 12-ти. Без арматуры и кожуха	25	1	600	Минск
156	1343- 1	**ТОЖЕ сист. „СТРЕВЕЛЯ"** малой модели 12 секционный (из них 2 лобовых и 10 средних), поверхность нагрева 11 кв. м. В собранном виде. Отсутствует облицовочный кожух и арматура .	Нов.	1	1130	„
157	1340- 2	**КОТЕЛ ДЛЯ ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ** сист. „Корнвалийский" пов. нагр. 20 кв. м. длина 5000 мм. Д—котла 1800 мм. Д—жаровой трубы 800 мм. Сварочной инструкции. Арматура отсутствует	„	1	3885	Кричев
		Группа 54. РАЗНОЕ МАШИННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
158	3378	**БАКИ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ** для хранения вискозы под давлением 8 атм., Д—2200, высота 1600 мм., сварный из 16 мм. железа	„	2	5500	Могилев
159	3379	**БАК ВЕРТИКАЛЬНЫЙ** Д—1500 мм., высота 1500 мм., свареный из 16 мм. железа с люком в верхнем днище. На ножках. Исправный .	25	1	2200	„
160	5059	**ГОРНА КУЗНЕЧНЫЕ ПЕРЕНОСНЫЕ** с вентиляторами и ножными приводами к ним. Размер 530×460 мм. Исправные	15	3	119	Минск
161	5060	**ГОРНА КУЗНЕЧНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ** изготовлены из листового железа 3—4—10 мм. толщиной. Размер 1300×1020 мм. Исправные .	20	5	120	„
162	4983	**БАЛЛОНЫ СТАЛЬНЫЕ** из под хлора емкость 32 кг. давление 8 атм. Быв. в деле . .	10	120	90	Витебск
163	4919	**ЖИРОСОБИРАТЕЛИ** чугунные внутри эмалированные Д—отверстий 60 мм. Габарит 390×230×270 мм.	Нов.	4	15	Минск
164	4915	**ВЕНТИЛЬ ПАРОВОЙ** с медным седлом и медными кольцами на золотниках Д—прохода 4" Д—фланцев 220 мм.	„	1	85	„
		ОБОРУДОВАНИЕ УТИЛЬЦЕХА ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОТХОДОВ МЯСАЗАВОДОВ И ТРУПОВ ПАВШИХ ЖИВОТНЫХ				
		СОСТОИТ ИЗ:				
165	4523	а) Цилиндрического горизонтального котла для варки мяса. Изготовлен в Германии. Д—1300 мм., длина 3800 мм. Железо 12 мм. Цельнотянутый. Емкость 3800 литров. Рабочее давление 5 атм. Исправный	30	1	3063	Могилев

№№ п/п.	№№ карт.	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования	%% износа	Колич.	Цена за единицу в руб.	Место-нахождение оборудов.
166	4524	б) Тоже для сушки мяса. С паровой рубашкой. Наружн. Д.—1400 мм., внутр. Д.—1200 мм., длина 3800 мм. Исправный	30	1	3366	Могилев
167	4525	в) Бака цилиндр., вертик., для варки бульона из трупов заразных животных. Высота 2500 мм. Д. 1250 мм. Железо 8 мм. Рабочее давление 5 атм. Исправный	30	1	580	"
168	4526	г) Тоже — жиротопник. Высота 1500 мм. Д.—1250 мм. Железо 12 мм. Исправный	30	1	614	"
169	4515	д) Трансмиссионного вала длиной 300 мм. Д.—65 мм. Исправный	10	1	50	"
170	4518	е) Тоже длиной 1250 мм. Д.—65 мм. Исправный	10	1	24	"
171	4522	ж) Подшипников „Селлерса" Д. вала 65 мм.	10	2	39	"
172	4521	з) Стенных кронштейнов, вылет 300 мм. Исправный	10	2	16	"
173	4516	и) Шкивов чугунных, глухих Д.—750×290×65 мм. Исправный	10	2	164	"
174	4517	к) Тоже Д.—750×150×150×65 мм. Исправный	10	1	101	"
175	4519	л) Тоже Д.—1000×145×65 мм. Исправный	10	1	136	"
176	4520	м) Шестерни цилиндр. Д.—200×160×65 мм. Исправная	10	1	33	"

№№ п/п.	№№ карт	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования	%% износа	Колич.	Цена за штуку в руб.	Местонахождение оборудов.
		Группа 1. ПАРОВЫЕ МАШИНЫ				
1	300	**ПАРОВАЯ МАШИНА** горизонтальная 2-х цилиндровая, „Компаунд" с конденсацией фирмы „Фельзер" Мощность 150 HP. Ход поршней 800 мм., оборотов 92 в минуту. Парораспределение—крановое. Д—цилиндров: низкого давления 520 мм., высокого 380 мм. Маховик для ременной передачи Д—4600 мм., шириной 480 мм. Габарит 6000×4000×4000 мм. В собранном виде. Комплектная. Требует ремонта	35	1	11543	Рославль
2	13-3-75	**ТОЖЕ,** горизонтальная одноцилиндровая. Фирмы „Ортшвенн" вып. 1892 г. Мощность 75 HP. Ход поршня 680 мм. Парораспределение золотниковое. Д—цилиндра 380 мм. Маховик для ременной передачи Д—2600 мм. шириной 300 мм. В разобранном виде. Недостает крейцкопфа (имеется модель). Требует ремонта	40	1	5400	Ст. Колодня
3	200	**ТОЖЕ,** горизонтальная, одноцилиндровая. Завод и год изготовления неизвестны. Мощность 75 HP. Ход поршня 800 мм. Парораспределение золотниковое. Диаметр цилиндра 400 мм. Маховик для ременной передачи Д—2800 мм. ширина 350 мм. В разобранном виде. Комплектная. Требует ремонта	30	1	4494	Смоленск
		Группа 3. ЛОКОМОБИЛИ				
4	61	**ЛОКОМОБИЛЬ** колесный, фирмы „Флетер" вып. 1909 г. Поверхность нагрева котла 23 кв. м. Машина мощностью 24 HP, одноцилиндровая. Маховик один. Д—1800 мм. Число оборотов 150 в минуту. Арматура и гарнитура, за исключением манометра имеется. Последнее разрешенное давление 6 атм. Требует смены нижней части грязевого кольца, 7 труб и верхних связей .	40	1	4452	Знаменский р-н
		Группа 4. ДВИГАТЕЛИ НЕФТЯНЫЕ				
5	605—А	**ДВИГАТЕЛЬ** нефтяной горизонтальный, одноцилиндровый, 4-х тактный, фирмы „Горнсби" Мощность 35 HP. Ход поршня 560 мм. Оборотов 225 в мин. Д—цилиндра 380 мм. Маховик Д—1740×210 мм. Требует ремонта. . .	25	1	3375	Ржев
6	413—а	**ТОЖЕ,** фирмы „Горнсби". Мощность 20 HP, число оборотов 210 в мин. Маховик один. В головке цилиндра имеется трещина длиной 100 мм. Комплектный. Требует ремонта	35	1	1625	Смоленск
7	23П-77-2	**ТОЖЕ,** одноцилиндровый, 4-х тактный, стационарный фирмы Отто-Дейц. Мощность 6 HP. Число оборотов 210 в мин. Маховик один. В собранном виде все части на лицо, за исключением нефтяного бака. Требует мелкого ремонта . .	40	1	462	„

№№ п/п.	№№ карт	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования	% % износа	Колич.	Цена за штуку в руб.	Местонахождение оборудов.
8	23П-77-6	**ТОЖЕ,** одноцилиндровый, вертикальный, стационарный, 2-х тактный, завода „Победа" Мощн. 6 НР, число оборотов 600 в мин. Маховиков 2, Д—480 мм. Требует капитального ремонта .	60	1	340	Смоленск
		Группа 5. ДВИГАТЕЛИ РАЗНЫЕ				
9	13-3-75-2	**ДВИГАТЕЛЬ БЕНЗИНОВЫЙ,** 4-х тактный, вертикальный, одноцилиндровый. Мощностью 5 НР. Оборотов 700 в минуту. Маховик один. Требует среднего ремонта	35	1	540	Колодня
10	23П-77-8	**ТОЖЕ,** з-да Красный Прогрес горизонтальный, одноцилиндровый. Мощностью 5 НР, оборотов 700 в минуту. Маховиков 2. Комплектный, требует ремонта	40	3	330	Смоленск
		Группа 8. НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ				
11	23-П-77-23	**НАСОС ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ** з-да „Красный Факел" Д — патрубков 150 мм. Шкив Д—250×150 мм. Не бывший в деле . . .	—	4	298	"
12	23П-77-24	**ТОЖЕ,** Д—патрубков 200 мм. Шкив Д—280×200 мм. Не бывший в деле . . .	—	1	298	"
		Группа 9. НАСОСЫ РАЗНЫЕ				
13	12-3-20-16	**НАСОС** приводной, одноцилиндровый, горизонтальный. Тип „НБ" производительность 40 литр. в минуту. Габарит 1000×600×800 мм. Отремонтирован	5	2	2280	Селижарово
		Группа 17. ТРАНСФОРМАТОРЫ ТОКА				
14	18-3-14	**ТРАНСФОРМАТОРЫ** тока типа Т—10, 2500/5 амп., 3300 вол. Бывший в деле. Исправный .	10	1	145	Кондрово
15	39-3-93-5	**ТОЖЕ** з-да Электросила тип ТКФ 150/5 амп. 3 квт.	нов.	8	53	Ржев
		Группа 18. МАСЛЯНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ И РЕОСТАТЫ				
16	22-3-61-2	**ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ** автоматический фирмы „Унион" 800—1200 амп.	"	2	459	Смоленск
17	18-3-10	**РЕОСТАТ** с воздушным охлаждением з-да „Мотор" для мотора до 3 килов. мощности. Бывший в деле	20	1	28	Кондрово
18	18-3·62-9	**ТОЖЕ** с масляным охлаждением, тип ТМ—2—32. Для мотора мощности до 3 квт. Требует ремонта	40	1	28	"
19	18-3-62-8	**ТОЖЕ** з-да Динамо для мотора 3-х фазн. тока мощностью до 5 квт. Требует ремонта . .	10	1	28	"

№№ п/п.	№№ карт	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования	% % износа	Колич.	Цена за штуку в руб.	Местонахождение оборудов.
		Группа 19. РАЗНОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ				
20	13-3-75-7	**МАГНЕТО** 4-х цилиндровое сист. „Бош". Исправное	10	2	244	Колодня
		Группа 23. РЕВОЛЬВЕРНЫЕ СТАНКИ				
21	567а	**РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СТАНОК** фирмы Фастер. Д—отверстия в шпинделе 32 мм., наибольшее расстояние от патрона до револьверной головки 500 мм., число гнезд в револьверной головке для инструмента—6, привод от 3-х ступ. шкива. Габарит 3600×750×400 мм. В собранном виде. Требует ремонта	25	1	1755	Смоленск
		Группа 24. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПО МЕТАЛЛУ				
22	600а	**ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК** на колонке, одношпиндельный, Д—сверления до 25 мм., глубина сверления 200 мм., скоростей 2. Привод ручной. Исправный.	30	1	238	Ржев
		Группа 26. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ТОЧИЛЬНЫЕ				
23	578а	**НАЖДАЧНЫЙ ТОЧИЛЬНЫЙ СТАНОК** на чугунной колонке. Д—наждачного камня 450 мм. Д—раб. шкива 150 мм. На роликоподшипниках. Габарит 900×825×1265 мм. Бывший в деле. Исправный	20	1	440	Ярцево
		Группа 27. СТРОГАТЕЛЬНЫЕ СТАНКИ				
24	604а	**ПОПЕРЕЧНО-СТРОГАЛЬНЫЙ СТАНОК „ШЕПИНГ".** Ход ползуна 420 мм. ход супорта 100 мм. Ход стола: вертикальный от руки 280 мм., продольный автомат—420 мм. Шкив 4-х ступенчатый, потребная мощность 1,44 НР. Габарит 1410×950×1420 мм. Требует ремонта. Контрпривода нет .	50	1	1083	Кировск
25	569а	**ТОЖЕ,** ход ползуна 450 мм. Привод от 4-х ступ. шкива. Габарит: 1500×1100×1300 мм. Требует капитального ремонта. . . .	40	1	1620	Смоленск
		Группа 28. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ РАЗНЫЕ				
26	482а	**БОЛТОРЕЗНЫЙ СТАНОК** одношпиндельный. Д—отверстия в шпинделе 40 мм. Д—нарезаемых болтов 12—25 мм., длина нарезки 200 мм. Требует ремонта	50	1	252	„

№№ п/п	№№ карт	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования	% % износа	Колич.	Цена за штуку в руб.	Местонахождение оборудов.
		Группа 32. ЛЕБЕДКИ РАЗНЫЕ				
27	582	**ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ** грузоподъемностью 1 тонна. Габарит 800×570×900 мм. Комплектная . .	15	1	204	Ярцево
28	469	**ЛЕБЕДКИ ПОДЪЕМНЫЕ „ШИГЕ"** грузоподъемностью 1 тонна. Исправные . . .	5	17	750	Смоленск
		Группа 39. ВЕСЫ, ЛАБОРАТОРНОЕ И КОНТРОЛЬНО ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
29	4587	**АППАРАТЫ „ПОЛЯКОВА-ГУТМАНА"** выпуска Эксп. Маст. Физич. Ин-та при Ленинградском Университете, для определения лоска бумаги .	нов.	2	1623	Кондрово
30	4585	**АППАРАТ ДЛЯ ОТБОРА ПРОБГАЗОВ**—аспиратор „Коро". Выпуска треста Геслаборснабжение. Разбита одна стеклянная колба. Не бывшие в деле	„	1	200	Тоже
31	4584	**МИКРОМОНОМЕТР № 2511** Маркировка: К $\frac{\text{E } 1{,}0 \quad 0{,}5 \quad 0{,}25 \quad 0{,}125}{1010 \quad 0994 \quad 1000 \quad 0985}$	„	1	125	„
		Группа 40. СТРОЙМЕХАНИЗМЫ И ДОРОЖНЫЕ МАШИНЫ				
32	608	**ДРОБИЛКА ТИПА „КЛЕРО" МОЛОТКОВАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ**, выпуска з-да Коммунар. Производительность 2—3 мт. куб./час. Имеются запасные: молотка 6 шт., колосники 6 шт., вкладыши подшипников 2 компл. Не бывшие в деле. Исправная	3	1	1649	Михновка
33	26/3-69-5	**БЕТОНОМЕШАЛКА** типа „Ронсом" стационарная, емкостью 500 литр. барабан Д—1400×950 мм. Бывш. в деле. Требует текущего ремонта. .	20	1	2944	Вязьма
34	23П-77-11	**ПОДЪЕМНЫЙ КОВШ ДЛЯ ШАХТНОГО БЕТОНОПОДЪЕМНИКА** емкостью 1 куб. мтр. Самоопрокидывающийся	нов.	1	300	Смоленск
35	13П-77-10	**БУНКЕРА ДЛЯ БЕТОНОПОДЪЕМНИКОВ** тип СКМГ, вып. з-да Красное Знамя; емкостью 2 куб. мтр.	„	3	413	„
		Группа 41. ТРАНСМИССИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
36	579	**КОНТРПРИВОД** состоящий из: вала Д—60 мм, длиной 1340 мм. шкивов Д—220×120 мм. Д—457×152 мм. и Д—457×140 мм. и 2-х потолочных подвесок. Подшипников нет. Бывший в деле .	20	1	116	Ярцево
37	564	**РОЛИКОПОДШИПНИКИ** Д—150×35×60 мм. .	нов.	10	22	Смоленск
38	565	**ТОЖЕ**, Д—125×25×70 мм. . . .	„	10	22	„

№№ п/п	№№ карт	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования	% % износа	Колич.	Цена за штуку в руб.	Местонахождение оборудов.
39	281а	**ПОТОЛОЧНЫЕ ПОДВЕСКИ** вылет 720 мм. на вал Д—90 мм. Без подвижных вкладышей.	нов.	4	79	Говардово
40	583	**ШКИВ ЧУГУННЫЙ ЦЕЛЬНЫЙ** Д—840×370—65 мм. Бывш. в деле	10	1	162	Ярцево
41	585	**ТОЖЕ**, разъемный Д—1190×175—70 мм. Бывший в деле	10	1	153	„
42	50-3-2	**ТОЖЕ**, разъемный Д—1750×340×90 мм. ступица и спицы чугунные, полотно железное. Спиц 2 ряда. Нет болтов для скрепления	20	1	1080	Рославль
43	50-3-3	**ТОЖЕ**, разъемный Д—1880×340—195 мм. Недостает скрепляющих болтов	20	1	1080	„
44	50-3-4	**ТОЖЕ**, Д—1380×400—100 мм. Нет скрепляющих болтов	20	1	446	„
45	50-3-5	**ШКИВ ЧУГУННЫЙ ЦЕЛЬНЫЙ** ступица и спицы чугунные, полотно железное, Д—1700×335×80 мм. Недостает скрепляющих болтов	20	3	1080	„
46	50-3-6	**ТОЖЕ** разъемный Д—1860×300×90 мм. Недостает скрепляющих болтов	20	3	1080	„
47	50-3-7	**ТОЖЕ**, Д—1750×300×75 мм. Ступица чугунная, обод и спицы железные. Недостает скрепляющих болтов	20	1	1080	„
48	50-3-9	**ТОЖЕ**, Д—1890×230—100 мм. Ступица и спицы чугунные, полотно железное. Недостает скрепляющих болтов	20	1	736	„
49	50-3-10	**ТОЖЕ**, Д—1360×350×130 мм. спицы в 2 ряда. Недостает скрепляющих болтов	20	1	446	„
		Группа 46. ЛЕСОПИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, СТАНКИ ПО ДЕРЕВУ и БУМАЖНО ЦЕЛЛЮЛОЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
50	23П-77-31	**ВЕРТИКАЛЬНО ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК** стол 800×800 мм. Станина и стол чугунные. Шкив Д—100×100 мм. Нет фрезерной головки	20	1	525	Смоленск
51	18-3-62-15	**ВАЛИКИ РЕГИСТРОВЫЕ** для бумажных машин. Длина 2100 мм. Д—55 мм. Латунные. Полые. Бывшие в деле	15	2	423	Кондрово
		Группа 49. ТЕКСТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
52	3-3	**ТОНКИЕ БАНКОБРОШИ** фирмы „Говард-Булла". Число веретен 134 шт., длина стаффа 20,5", подъем каретки 7", раствор рагульки 3 7/8" расстояние между веретенами 5 1/8", Д—цилиндров: I=1/4", II=1" и III=1 1/4". Система водилки—эксцентриковая. Конусов 2 система замка—грузовая. Габарит 9700×950×200 мм. В собранном виде. Комплектный	35	6	3484	Ярцево

№№ п/п.	№№ карт	Наименование и краткая техническая характеристика оборудования	%% износа	Колич.	Цена за штуку в руб.	Местонахождение оборудов.
53	3-4	**БАНКОБРОШ-ДЖАК,** фирмы „Говард-Булла" вып. 1909 г. Количество веретен 176 шт., подъем каретки 7″, раствор рагульки 31/6″, расстояние между веретенами 41/4″. Д—цилиндров: 1=11/4″ П=1″ и Ш=11/4″. Система водилки—эксцентриковая, конусов 2. Система замка грузовая. Габарит: 10500×1000×1800 мм. В собранном виде. Комплектный	25	1	3393	Ярцево
54	3-5	**ТОЖЕ,** фирмы „Твидель-Смоллей", характеристика таже что и карты № 3—4. В собранном виде. Комплектный	25	1	3393	"
55	3-2	**ТРЕПАЛЬНАЯ МАШИНА,** фирмы „Платт" Экскуст Опенерь. Для хлопчато-бумажной промышленности. Год выпуска 1899. Ширина на холсту—39″. Отсутствуют: питатель и поркупайк. В разобранном виде	50	2	4040	"
		Группа 50. КОЖЕВЕННО-ОБУВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
56	2-3-30-3	**ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ 4-Х СТОЛЬНАЯ РАЗВОДНАЯ МАШИНА.** Вып. 1931 г. З-да им. Артема. Рабочая ширина 2435 мм. Размер столов 1320×2680 мм. Габарит: 4600×4400×1600 мм. В разобранном виде. Исправная	10	1	9180	Вязьма
		Группа 51. СТЕКОЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
57	8-3-35-2	**ПРЕССА РУЧНЫЕ РЕВОЛЬВЕРНЫЕ** передвижные для выработки прессованных стекольных изделий. Ход пуансона 1200 мм. Габарит 1200×1200×2100 мм. Исправные	5	2	700	"
		Группа 52. ПИЩЕВКУСОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
58	6П/31-2	**СЕПАРАТОР № 4** „Мельстроя" для очистки семян. В собранном виде. Быв. в деле	30	1	1500	Рославль
59	603а	**ХОЛОДИЛЬНИК ДЛЯ МОЛОКА** Д—барабана 900 мм. высота барабана 1700 мм. Быв. в деле. Требует ремонта	30	1	1575	Ржев
60	13-3-75-3	**ШИНКОВКА** с горизонтальным 7-ми ножевым диском. Д—диска 500 мм. Приводная. Быв. в деле. Исправная	10	1	405	Колодня
		Группа 53. КОММУНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
61	26-3-69-3	**КАТОК МЕХАНИЧЕСКИЙ ГРУЗОВОЙ ДЛЯ БЕЛЬЯ.** Длина валов 1000 мм. валов 3 шт. Недостает 1 доски у приемного стола, помят предохранительный кожух у шестерни. Не бывший в деле	нов.	1	2065	Вязьма

ВНИМАНИЮ ДИРЕКТОРОВ ПРЕДПРИЯТИЙ!

На основании приказа по Народному Комиссариату тяжелой промышленности СССР от 9 марта 1936 г. за № 390 и приказа по Управлении Реммаштреста от 20 марта 1936 года за № 43

БЕЛОРУССКАЯ КОНТОРА РЕММАШТРЕСТА

ПРОИЗВОДИТ ОБМЕН

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИМИ СТАНКАМИ

МЕЖДУ ПРЕДПРИЯТИЯМИ

согласно поступающих от предприятий заявок

Посылайте нам Ваши заявки на обмен металлорежущих станков в случаях:

1. Если станок не соответствует мощности, потребной Вашему предприятию.
2. Если станок используевается не по прямому назначению.

БЕЛОРУССКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНТОРА РЕММАШТРЕСТА

производит выявление, покупку и реализацию демонтированного и излишнего оборудования заводов, фабрик и мастерских всех видов промышленности и транспорта

ШЛИТЕ ЗАЯВКИ НА ПОТРЕБНОЕ ВАМ ОБОРУДОВАНИЕ

УТИЛЬЦЕХ

ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОТХОДОВ МЯСОЗАВОДОВ и ТРУПОВ ПАВШИХ ЖИВОТНЫХ

КОМПЛЕКТНЫЙ ЦЕНА 8186 руб.

Подробное описание см. на стр. 18

БЕЛОРУССКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНТОРА

РЕММАШТРЕСТА

ИЗВЕЩАЕТ, ЧТО

в распоряжении конторы и Агентства имеется демонтированное оборудование по следующей номенклатуре:

1. Паровые машины.
2. Паровые котлы.
3. Локомобили.
4. Двигатели нефтяные.
5. Двигатели разные (керосиновые, бензиновые, газогенераторные и ветряные).
6. Турбины паровые и водяные.
7. Принадлежности паросилового оборудования.
8. Насосы центробежные.
9. Насосы разные (паровые, приводные, поршневые) и прочие.
10. Компрессоры.
11. Вентиляторы и воздуходувки.
12. Генераторы.
13. Турбогенераторы.
14. Электромоторы.
15. Динамо-машины.
16. Трансформаторы силовые.
17. Трансформаторы тока напряжения.
18. Масляные выключатели и реостаты.
19. Разное электрооборудование.
20. Сварочное оборудование.
21. Станки токарные.
22. Станки токарно-винторезные.
23. Станки револьверные (автоматы и полуавтоматы).
24. Станки сверлильные (вертикальные и горизонтальные).
25. Станки фрезерные и зуборезные.
26. Станки шлифовальные и точильные.
27. Станки строгальные и долбежные.
28. Станки металлорежущие разные.
29. Пресса, вальцы и ножницы по металлу.
30. Молота и ковочные машины.
31. Краны, подъемные машины, домкраты, блоки и тельферы.
32. Лебедки разные.
33. Элеваторы, транспортеры и шнеки.
34. Паровозы, электровозы и мотовозы
35. Автомобили.
36. Тракторы.
37. Вагоны, платформы, вагонетки, тележки и скаты.
38. Водный транспорт.
39. Весы, лабораторное и контрольно-измерительное оборудование.
40. Строймеханизмы и дорожные машины.
41. Трансмиссионное оборудование.
42. Машины для производства стройматериалов.
43. Горно-заводское, угольное, нефтяное, буровое, торфяное оборудование и пневматика.
44. Металлургическое оборудование.
45. Литейное оборудование.
46. Лесопильное оборудование, станки по дереву, бумажно-целлюлозн. и спичечное оборудование.
47. Химическое оборудование.
48. Полиграфическое оборудование.
49. Текстильное, трикотажное и швейное оборудование.
50. Кожевенно-обувное и меховое оборудование.
51. Стекольное, фарфоро-фаянсовое оборудование.
52. Пищевкусовое оборудование.
53. Коммунальное оборудование (отопительные котлы, банно прачешное и проч.).
54. Разное машинное оборудование.

ЗАПРОСЫ НАПРАВЛЯЙТЕ:

АДРЕС: К-ры Реммаштреста
Минск, Интернациональная, 2.
Для телеграмм:
Минск, Реммаштрест
Телефон: № 23-727

АДРЕС: Агентства РМТ
Смоленск, Социалистическая, 4.
Для телеграмм:
Смоленск, Реммаштрест,
Телеф. № 3-08-57

Расчетный счет № 43009 в Белконторе Госбанка, г. Минск

Цены понимаются франко-местонахождение.

Предложение действительно только после нашего подтверждения.

При запросах указывать: № бюллетеня, № карточек и краткое описание объекта.

БЕСПЛАТНО



За время печатания бюллетеня, поступило для реализаций след. оборудование:

1. *Двойной обрезной станок ф-мы „Болиндер"—(Зеймер)*
2. *Плоскопечатные машины ф-мы „Франкенталь" и „Гольденберг"*
3. *Пресса для прессовки металлической стружки и испытания чугунных водопроводных труб*
4. *Мельничное оборудование*
5. *Дезинтегратор и грохот вып. завода „Красная Гвардия"*
6. *Разное строительное и др. оборудование*